anthos

ENJOY THE DIFFERENCE

anthos.com

Fiche technique	MILLSEAL+ EVO	MILLSEAL+ MANUAL
Tension d'alimentation	220/240 V	220/240 V
Fréquence du secteur	50/60 Hz	50/60 Hz
Puissance nominale	150 W - 0.45 A	150 W - 0.45 A
Dimensions externes (sans rouleau)	474 x 374 x 200 mm (LxPxH)	474 x 374 x 200 mm (LxPxH)
Poids	6,5 kg	5 kg
Type de soudage	À cycle continu et température constante	À cycle continu et température constante
Température nominale de fonctionnement de la résistance de chauffage	180° C	180° C
Hauteur de la bande de soudage	12 mm	12 mm
Largeur maximum de soudage	300 mm	300 mm
Matières pouvant être soudées	Papier / film plastique accouplés	Papier / film plastique accouplés
Diamètre maxi du rouleau	200 mm	200 mm

Fiche technique	MILLSEAL ROLLING
Tension d'alimentation	220/240 V
Fréquence du secteur	50/60 Hz
Puissance nominale	600 W
Dimensions externes	512 x 236 x 145 mm (LxPxH)
Poids	10 kg
Type de soudage	Rotatif, à cycle continu
Température nominale de fonctionnement de la résistance de chauffage	Réglable entre 80 °C et 190 °C
Hauteur de la bande de soudage	15 mm
Vitesse de soudage	10 m/min
Matériau d'emballage utilisable	▪ papier / film plastique accouplés pour stérilisation ▪ Tyvek®/film plastique accouplés pour stérilisation ▪ autres matériaux accouplés compatibles avec la procédure de thermosoudage
Imprimante intégrée	En option

BU MEDICAL EQUIPMENT
SEDE LEGALE ED AMMINISTRATIVA
HEADQUARTERS Cefla s.c.

Via Selice Provinciale, 23/a
40026 Imola - BO (Italy)
tel. +39 0542 653111
fax +39 0542 653344

STABILIMENTO
PLANT

Via Bicocca, 14/c
40026 Imola - BO (Italy)
tel. +39 0542 653441
fax +39 0542 653601

cefla

Making Your Life Better.

10/2026 ATERFR251S00

Objet d'une mise à jour technologique constante, les caractéristiques techniques indiquées peuvent être modifiées sans préavis.
Conformément aux réglementations en vigueur, dans les zones hors UE, certains produits et/ou caractéristiques pourraient avoir des disponibilités et des spécificités différentes. Nous vous invitons à contacter le distributeur local.

anthos

Millseal



FR

Thermosoudeuses Anthos

MILLSEAL ROLLING
MILLSEAL+ MANUAL
MILLSEAL+ EVO

protect

SYSTÈMES D'INTÉGRATION NATURELLE AUX AUTOCLAVES.

Stérilisation garantie

Les thermosoudeuses millseal sont adaptées à tous les besoins quotidiens. L'équipe du cabinet dentaire peut se détendre et s'appuyer sur des dispositifs qui pensent non seulement à tout ce qui est utile et nécessaire mais qui s'acquittent aussi parfaitement de ces tâches. Trois versions différentes au service du praticien et de son équipe.

Design innovant et technologie d'avant-garde

Comme toujours, Anthos allie simplicité d'utilisation et grande fiabilité. Le système de maintien en position du papier évite que le rouleau ne s'enroule après la coupe et le soudage, ce qui assure une procédure fluide et sans interruptions.

Des performances élevées et constantes

Grâce au réglage automatique de la température, on obtient un contrôle efficace du chauffage de la zone de soudage.
Le système de protection contre la surchauffe et le stand-by automatique avec économie d'énergie sont les équipements exclusifs supplémentaires. Des alarmes sonores et visuelles informent sur les conditions de travail correctes.



MILLSEAL+ MANUAL

La thermosoudeuse manuelle, Millseal+ Manual, permet à l'opérateur de sélectionner librement la longueur du sachet, de couper et de fermer le sachet en appuyant tout simplement sur le levier. Un bip sonore signale la fin du soudage.

MILLSEAL ROLLING

La thermosoudeuse avec entraînement automatique est la meilleure solution pour accélérer la procédure de soudage des sachets prédécoupés et soudés sur trois côtés. Le réglage de la température et de la pression de soudage se fait par clavier et les paramètres de travail sont visualisés sur l'afficheur LCD.

Imprimante

Une imprimante peut être intégrée à Millseal Rolling pour imprimer sur les sachets, lors du soudage, les dates d'emballage et de péremption ainsi que les symboles requis par les normes en vigueur.





Le clavier permet de programmer la longueur et la quantité des sachets en mémorisant jusqu'à deux programmes. L'afficheur permet de visualiser la longueur et le nombre.

Coulissement motorisé, programmation des paramètres concernant la longueur et le nombre de sachets.

La touche Soudage/Coupe est utilisée pour préparer les sachets de manière classique ou pour valider les paramètres programmés.

Il suffit d'un seul geste pour réaliser le soudage définitif des sachets.

En appuyant sur la touche Programme, la thermosoudeuse prépare automatiquement la quantité de sachets ainsi que la longueur voulues. Deux groupes de paramètres peuvent être préprogrammés.

MILLSEAL+ EVO

La version automatique, Millseal+ Evo, est en mesure de gérer toute la procédure, de la préparation des sachets à leur soudage par quelques touches intuitives. Le réglage précis de la longueur des sachets est facilité par le coulissement motorisé dans les deux sens, ce qui comporte une économie de papier considérable.

Un programme pour toute exigence

Millseal+ Evo permet de programmer deux programmes diversifiés permettant de choisir la longueur ainsi que la quantité des sachets. Après en avoir sélectionné un, la thermosoudeuse prépare automatiquement les sachets.
En alternative, l'opérateur peut procéder manuellement en ensachant les instruments de manière traditionnelle.



Porte-sachets



Rouleaux